



C.S.C. SpA

INFORMAZIONI E REFERENZE



30  anni
1976-2006
trent'anni di continua innovazione



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet

2

of

35

Rev.

0

Ragione Sociale: C.S.C. S.p.A.

Capitale Sociale: Euro 1.000.000,00

Riserve Legali e facoltative a Dicembre 2009:
Euro 4.039.531,00

ISCRITTA:

- Registro delle imprese di Vicenza al n.00491490249
- R.E.A. N. 131992, pos. mecc. estero VI005814
- Ufficio IVA di Vicenza partita IVA N.00491490249

INDIRIZZI:

Sede Sociale, Uffici, Stabilimento:
36015 SCHIO (VI) Via Lago Maggiore, 7

Magazzini: 36015 SCHIO (VI) Via Lago Di Idro – Via Lago Maggiore, 11
Via E. Gregori, 8

Telefono: +39 0445 575989 (N. 4 Linee con ricerca automatica)

Telefax: +39 0445 576168
+39 0445 575750
+39 0445 501448 – amm.ne

E-Mail: info@csc.schio.com

Internet: http://www.csc.schio.com

DIREZIONE

E-MAIL

Amministratore Unico:	Sig.ra M. Conzato	
Direttore Generale:	Sig. A. Dal Santo	ade@csc.schio.com
Direttore Tecnico:	Sig. A. Dal Santo	
Direttore Commerciale:	Sig. R. Pamato	riccardo@csc.schio.com
Direttore di Produzione:	Sig. F. Dalle Carbonare	franco@csc.schio.com
Resp. della Qualità:	Sig. C. Pavanello	christian@csc.schio.com
Resp. di Commessa:	Sig. A. Dal Santo	
	Sig. R. Pamato	
	Ing. L. Bertezolo	luca@csc.schio.com
	Ing. M. Bogotto	bogotto@csc.schio.com
	Sig. C. Pavanello	
Resp. Amministrativo:	Dott. A. Ceriali	
Contabilità Clienti:	Rag. A. Fabris	fabris@csc.schio.com
Contabilità Fornitori:	Sig.ra V. Rocchi	valeria@csc.schio.com
Segreteria Generale:	Sig.ra M. Ferretto	info@csc.schio.com
Segreteria Generale:	Sig. P. De Rizzo	paolo@csc.schio.com



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet
3

of
35

Rev.
0

ATTIVITA' DELLA DITTA

Tutte le attività della ditta sono tenute sotto controllo da un sistema di QA secondo UNI EN ISO 9001 – UNI EN ISO 3834-2 (EN 729-2).
La CSC dispone di personale qualificato al livello II PnD secondo EN 473 e saldatori abilitati da enti nazionali ed internazionali.

I campi di attività principali si possono così sintetizzare:

- Progettazione e costruzione di serbatoi, scambiatori di calore, autoclavi, reattori ed altri manufatti di elevato contenuto tecnologico per l'industria chimica, petrolchimica, navale e alimentare.
- Studio e realizzazione di impianti e componenti per l'industria aerospaziale.
- Sviluppo di studi e prototipi con realizzazione di impianti e componenti per il settore delle ricerche in Ultra Alto Vuoto.

PROGETTAZIONE: - In accordo ai principali codici nazionali e internazionali come ASME VIII div. 1, EN 13345 in accordo alla normativa P.E.D. 97/23/CE (AD2000-MERKBLATT, TEMA classe "C" - "R", ISPEL VSR Ed. '95).
Inoltre, dove necessario, siamo in grado di proporre al Cliente analisi di calcolo con il metodo degli elementi finiti, e successive analisi dei risultati su prototipo.

MATERIALI UTILIZZATI: - Acciai inossidabili austenitici, Duplex e Superduplex, Nichel e sue leghe (come Inconel, Incoloy, Hastelloy); Titanio e sue leghe; Tantalio, Niobio, Zirconio, Alluminio e sue leghe, Cupronichel, Bronzo/Alluminio, Rame ecc.

COLLAUDI: - Recipienti a pressione vengono progettati e costruiti secondo la normativa PED 97/23/CE o ASME VIII div.1. La C.S.C. in accordo con i requisiti del Cliente può scegliere enti notificati come ISPEL, TUEV, BV, ecc.

PULIZIA: - La Ditta dispone delle attrezzature necessarie ad eseguire qualsiasi tipo di pulizia superficiale:

- bagni e lance per sgrassaggio
- impianto per decapaggio e passivazione
- impianto per pulizia con ultrasuoni
- impianto di lavaggio con acqua demineralizzata
- clean rooms classe 10000 e 1000 per assiemaggi in condizioni controllate (vedi foto)
- impianto di lavaggio con FORANE in camera classe 1000
- sistema di certificazione del grado di pulizia con conta al microscopio delle impurità (utilizzato nel sistema aerospaziale)



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet
4

of
35

Rev.
0

CLEAN ROOM class. 1000



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Impianto di lavaggio con FORANE
- Certificazione del grado di purezza con conta delle impurità al microscopio
- Dimensioni 3500 x 3500 mm
- Classe di pulizia 1.000



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet 5 of 35

Rev. 0

CLEAN ROOM class. 10.000



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Dimensioni 7500 x 4500 mm
- Classe di pulizia 10.000
- Attrezzata per piccole saldature, prove a vuoto e assiemaggi



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet
6

of
35

Rev.
0

ULTRA ALTO VUOTO:

La ns. Società ha acquisito una vasta esperienza nella realizzazione di impianti e componenti operanti in ultra alto vuoto.

A tale scopo siamo in grado di eseguire la ricerca delle perdite con spettrometro di massa ad elio e personale altamente qualificato.

Disponiamo delle seguenti attrezzature:

- spettrometro di massa ad elio PFEIFFER VACUUM HLT 260 (vedi foto)
- "Sniffer Detector" TP 312 integrato con lo spettrometro di massa
- TPG261 PFEIFFER regolatore del calibro con scala 1000 – $5.29 \cdot 10^{-9}$ mBar gamma completa della scala
- fughe calibrate nel campo 10^{-08} e 10^{-9} mBar.lt/s.
- gruppo di pompaggio integrato e automatizzato composto da:
pompa primaria a palette 35 m³/h
pompa turbomolecolare "ALCATEL" CFF450 TURBO con
pressione limite $\leq 1 \cdot 10 \cdot 10^{-9}$ mBar (vedi foto)
- gruppo di pompaggio simile al precedente con pompe Leybold (vedi foto)
- controllore di pressione "BALZER" TPG 300 con 2 teste
"PIRANI" + 1 testa "PENNING" p. limite $1 \cdot 10 \cdot 10^{-9}$ mBar
- registratori su carta a 3 canali
- software integrato allo spettrometro di massa HLT 260 per la memorizzazione e la gestione delle prove a vuoto tramite PC
- sistema di riscaldamento per esecuzione di cicli di baking e prove di tenuta in temperatura fino a 500°C.

Ci siamo specializzati nella produzione di camere a vuoto per le quali siamo in grado di definire particolari cicli di pulizia in funzione del degasaggio specifico richiesto dal Cliente.

Inoltre siamo in grado di studiare e qualificare procedimenti di brasatura in U.H.V.



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet
7

of
35

Rev.
0

SPETTROMETRO DI MASSA AD ELIO PFEIFFER VACUUM HLT 260



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Modi di funzionamento vacuum/sniffing
- Leak rate minimo 5×10^{-12} mbar l/s
- Leak rate massimo 1×10^{-2} mbar l/s
- Pompa rotativa UNO 005 A 4 m³/h
- Turbo pompa TMH 071 60 l/s per N₂



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

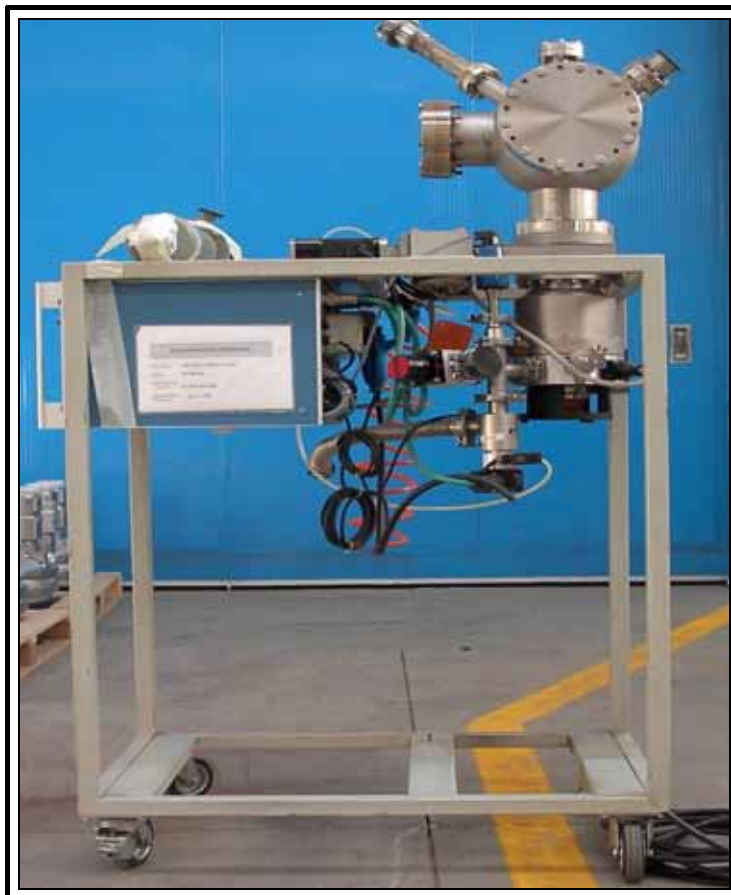
DV.01/10

Sheet
8

of
35

Rev.
0

GRUPPO DI POMPAGGIO INTEGRATO LEYBOLD



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- | | |
|---|---------------------------|
| • Portata pompa primaria a palette TRIVAC D16B | 28 m ³ /h |
| • Pressione limite pompa turbomolecolare TURBOVAC 360 | 1 x 10 ⁻⁹ mbar |
| • Connessioni disponibili | CF100, CF 63, CF 35 |



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet
9

of
35

Rev.
0

GRUPPO DI POMPAGGIO INTEGRATO ALCATEL CFF 450



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Portata pompa primaria a palette ALCATEL 2033 SD 30 m³/h
- Pompa turbomolecolare ALCATEL CFF450 pressione limite 1 x 10⁻⁹ mbar
- Conessioni disponibili ISO DN160, ISO K DN40



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet
10

of
35

Rev.
0

STRUMENTAZIONE DI CONTROLLO E COLLAUDO:

- Magnetoscopio orig. "Dr.FORSTER" per controllo della permeabilità magnetica dei metalli
- Serie di manometri di classe 0,3 da 0 a 250 Bar
- Centro di misura 3D mod."TU/SB-2000" della ditta POLI con corse X=5000mm Y=1500mm Z=2000mm (vedi foto)
- Serie di calibri digitali a corsoio fino a \varnothing 1000 mm
- Micrometro per interni da \varnothing 75 a \varnothing 2000
- Serie di calibri fissi tipo P-NP per controllo di filetti NPT-GAS-METRICI
- Rugosimetro digitale portatile
- Microscopio per controllo particelle in clean room
- Boroscopio "OLYMPUS"
- Pinza amperometrica digitale KYORITSU per il controllo dei parametri di saldatura
- Pompa idropneumatica per pressioni fino a 500 Bar
- Pompa idraulica per pressioni fino a 2500 Bar
- Serie di punzoni microstress "NUCLEAR STAMP"
- Pompa oleodinamica per pressioni fino a 200 Bar



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet 11 of 35

Rev. 0

CENTRO DI MISURA 3D TU/SB-2000



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corsa asse X 5000 mm
- Corsa asse Y 2000 mm
- Corsa asse Z 1500 mm
- Limite di errore (L in metri) $E_3=(50+20 \times L) \mu\text{m}$
- Possibilità di utilizzo come tracciatore con visualizzatore di quote montato a bordo
- Possibilità di utilizzo come controllo dimensionale collegato a PC con software dedicato



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet
12

of
35

Rev.
0

ELENCO MACCHINARI:

- 1 Impianto di taglio a getto d'acqua a 5 assi dimensioni utili 3000x7000 h 750mm (vedi foto)
- 1 Cesovia "ILMA" tipo ILC 17/30
- 1 Calandra 3000 x 22 mm a 4 rulli (vedi foto)
- 1 Calandra 1500 x 50 mm a 3 rulli (vedi foto)
- 1 Calandra 2000 x 6 mm
- 1 Pressa piegatrice da 320 Ton. x 4,5 m. con sistema laser di controllo dell'angolo di piega (vedi foto)
- 1 Pressa oleopneumatica da 500 Ton. dim. utili del banco 1000 x 1200 (vedi foto)
- 1 Cesovia intagliatrice da 8 mm
- 1 Taglia ferri da 13 mm
- 2 Piegaprofilati
- 1 Piegatubi orizzontale
- 2 Impianti di saldatura automatica in TIG pulsato e MIG (vedi foto)
- 1 Impianto di saldatura automatica MIG (vedi foto)
- Impianto di saldatura automatica in plasma PAW (vedi foto)
- Saldatrice Microtig
- 2 Saldatrici TIG "ESAB"- "CEBORA"
- 9 Saldatrici "KEMPI"- "ESAB"- "MIGATRONIC" per saldatura in TIG pulsato MIG pulsato ed elettrodo
- 1 Testa di saldatura orbitale tubo/piastra (vedi foto)
- 3 Teste di saldatura orbitale tubo/tubo gamma dia. di saldatura 17,1 ÷ 101,6 (vedi foto)
- 3 Saldatrici per saldatura in MIG pulsato
- 9 Posizionatori per saldatura fino a 25 _Ton e diametri di lavoro sino a 3800 mm. (vedi foto)
- 3 Forni per elettrodi
- 1 Camera attrezzata per la saldatura in atmosfera di gas inerte dalle dimensioni di: mm.1200x1200xH=1160



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet 13 of 35

Rev. 0

IMPIANTO DI TAGLIO A GETTO D'ACQUA SU 5 ASSI MODULA 3 SOLID AWJ-1T



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corsa utile asse X 7000 mm
- Corsa utile asse Y 3000 mm
- Corsa utile asse Z 750 mm
- Rotazione asse A $\pm 350^\circ$
- Rotazione asse B $\pm 45^\circ$
- Pressione di esercizio 4150 bar
- Software CAD CAM 3D



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet
14

of
35

Rev.
0

CALANDRA OLEODINAMICA A 3 RULLI



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Lunghezza utile di lavoro 1550 mm
- Diametro rullo sup. 360 mm
- Diametro rulli laterali 350 mm
- Spessore massimo 50 mm
- Potenza installata 18,5 Kw



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet 15 of 35

Rev. 0

CALANDRA OLEODINAMICA A 4 RULLI MH 322D



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Lunghezza utile di lavoro 3100 mm
- Diametro rullo sup. 350 mm
- Diametro rullo inf. 350 mm
- Diametro rulli laterali 250 mm
- Spessore massimo 22 mm
- Potenza installata 11 Kw



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet 16 of 35

Rev. 0

PRESSA PIEGA LVD PPEB 320/45



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Forza 3200 KN
- Lunghezza di lavoro 4500 mm
- Distanza fra montanti 3820 mm
- Corsa 300 mm
- Distanza tavola/pestone 570 mm
- Larghezza tavola 210 mm
- Velocità lavoro 10.5 mm/s
- Comando CADMAN CNC



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet 17 of 35

Rev. 0

PRESSA OLEODINAMICA A 4 COLONNE OSP 500 4C SPECIALE



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Spinta nominale 500 Ton
- Corsa max. lavorabile 650 mm
- Luce Piano.Mazza 1000 mm
- Apertura colonne frontali 1200 mm
- Apertura colonne laterali 1000 mm
- Velocità di lavoro 0.30 m/min



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet 18 of 35

Rev. 0

MANIPOLATORE TIG



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corsa orizzontale 2000 mm
- Corsa verticale 2500 mm
- Ciclo di lavorazione manuale o automatico
- Saldatrice installata KEMPPI 5000
- TIG pulsato/normale
- Controllo tensione d'arco automatico (disinseribile)
- Corrente DC 10 – 500 A
- Corrente AC 15 – 450 A



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet 19 of 35

Rev. 0

MANIPOLATORE TIG-MIG



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corsa orizzontale 2500 mm
- Corsa verticale 2500 mm
- Corsa carrelli torcia 150 mm
- Corsa carrello oscillatore 50 mm
- Ciclo di lavorazione manuale o automatico
- Saldatrice installata MIGATRONIC BDH 550
- Controllo tensione d'arco automatico (disinseribile)
- Corrente 5 – 550 A
- Testa di saldatura TIG installata ad una estremità
- Testa di saldatura MIG installata all'estremità opposta



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet 20 of 35

Rev. 0

MANIPOLATORE MIG



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Corsa orizzontale 2500 mm
- Corsa verticale 2500 mm
- Corsa carrelli torcia 150 mm
- Corsa carrello oscillatore 50 mm
- Ciclo di lavorazione manuale o automatico
- Saldatrice installata MIGATRONIC BDH 550
- Corrente 5 – 550 A



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet 21 of 35

Rev. 0

MANIPOLATORE PER PLASMA



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- | | |
|-----------------------------|----------------------------------|
| • Corsa orizzontale | 3000 mm |
| • Corsa verticale | 3800 mm |
| • Ciclo di lavorazione | manuale o automatico |
| • Saldatrice installata | MIGATRONIC PLASMA COMMANDER 400A |
| • Controllo tensione d'arco | automatico (disinseribile) |
| • Corrente | 5 – 400 A |



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet
22

of
35

Rev.
0

TESTA DI SALDATURA ORBITALE TUBO-PIASTRA



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Diametri di saldatura da 14,5 mm a 70 mm
- Saldatura TIG con e senza apporto di materiale
- Equipaggiamento speciale per saldatura di Titanio, Tantalio, Niobio e Zirconio



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet 23 of 35

Rev. 0

TESTA DI SALDATURA ORBITALE TUBO TUBO



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Diametri di saldatura da 12,7 a 101,6 mm
- Saldatura TIG senza apporto di materiale
- Esecuzione speciale a camera chiusa



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet 24 of 35

Rev. 0

POSIZIONATORE A TAVOLA ROTANTE



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Portata max. con tavola orizzontale 12.000 Kg
- Diametro tavola 2500 mm
- Elevazione della tavola in altezza sino a 2 mt., possibilità di ruotare pezzi con ingombro max. di 4 mt. di diametro
- Movimentazione idraulica



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet
25

of
35

Rev.
0

POSIZIONATORE A TAVOLA ROTANTE



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Portata max. con tavola orizzontale 25.000 Kg
- Diametro tavola 1900 mm



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet 26 of 35

Rev. 0

CAMERA PER SALDATURA IN GAS INERTE



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Dimensioni interne 1200 x 1200 mm
- Altezza utile di saldatura 1160 mm
- Posizionatore interno dedicato
- Camera passaggio attrezzi inertizzata



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet
27

of
35

Rev.
0

AREA DECAPAGGIO/PASSIVAZIONE E PULIZIA:

- 1 Vasca permanente della capacità di ~12 m³ contenente soluzione decapante per l'acciaio INOX e le principali leghe di Nickel (vedi foto)
- Area adibita al lavaggio componenti e al controllo con liquidi penetranti di superficie ~30 m³ completamente ricoperta in gomma antiacido
- 1 Vasca attrezzata per pulizia con ultrasuoni

APPARECCHI DI SOLLEVAMENTO:

- 4 Carriponte da 5 Ton.
- 3 Carriponte da 10 Ton.
- 5 Grù a bandiera da 3 ql.



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet 28 of 35

Rev. 0

VASCA PER DECAPAGGIO



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Lunghezza 3600 mm
- Larghezza 2600 mm
- Altezza 1700 mm

VASCA PER NEUTRALIZZAZIONE

- Lunghezza 900 mm
- Larghezza 2000 mm
- Altezza 600 mm

VASCA PASSIVANTE

- Lunghezza 900 mm
- Larghezza 2000 mm
- Altezza 600 mm



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet
29

of
35

Rev.
0

AREA COPERTA:

mq. 3000 Capannone adibito a costruzione (vedi foto):

- 1000 mq. magazzino
- N°1 camera pulita in classe 10.000
- N°1 camera pulita in classe 1.000
- N°1 area depolverizzata e condizionata
- Area per magazzino materiali di saldatura

AREA SCOPERTA:

mq. 1700

FORZA DIRETTA:

- 3 Impiegati amministrativi
- 5 Impiegati tecnici
- 2 Tecnici d'officina
- 2 Magazzinieri
- 9 Saldatori
- 2 Tracciatori preparatori
- 4 Operai

SUBFORNITORI:

Allo scopo di rendere massima la propria flessibilità operativa, la C.S.C. ha scelto di poter gestire all'esterno alcune attività.

In tal senso possiamo contare su fornitori qualificati e tenuti sotto controllo dal sistema di QA.

In particolare fanno da supporto:

- studi tecnici per lo sviluppo di progettazione e disegni costruttivi
- studi tecnici per attività di progettazione assistita da calcolatore (stress analysis, analisi modale ecc.)
- officine in grado di eseguire tutte le lavorazioni meccaniche (attività non effettuabili in C.S.C.)
- officine in grado di eseguire tutte le operazioni di satinatura e lucidatura
- carpenterie metalliche per la costruzione di parti in acciaio al carbonio e acciaio inox.



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet
30

of
35

Rev.
0

AREA COPERTA





LAVORI PIU' SIGNIFICATIVI ESEGUITI NEGLI ULTIMI ANNI

*Settore chimico, petrolchimico, alimentare, farmaceutico, energia,
energia idraulica, varie:*

- 3V COGEIM:** - Componenti di macchine per l'industria farmaceutica
- ALFA LAVAL:** - Componenti speciali per centrifughe
- ARKEMA:** - Progettazione e costruzione di un reattore di stazionamento in Hastelloy B-2
- Componenti in Hastelloy B-3
- Progettazione e costruzione di un vaporizzatore con serpentino in tantalio
- CAFFARO
Industrie Chimiche:** - Progettazione e costruzione di reattori in Inconel 600
- CIFA PROGETTI:** - Tubi distributori in Hastelloy C22 per impianti di desolforazione centrali ENEL
- COMI CONDOR:** - Centrifughe a tamburo e coclee in Hastelloy C276 - C22 - Alloy 59 e AISI 316L
- DE NORA ELETTRIODI/
UHDENORA:** - Impianti chimici per Cloro/Soda in Titanio e Nichel composti da reattore con agitatore e condensatore, scambiatore, serbatoio di stoccaggio
- ENSIVAL MORET:** - Componenti idraulici in Duplex UNS S31803 e Superduplex UNS S32760
- LURGI ITALIANA:** - Tubi distributori in Hastelloy C22 per impianti di desolforazione centrali ENEL
- PFAUDLER WERKE GmbH
(D):** - Progettazione e costruzione di un albero agitatore in Nichel
- PIC:** - Progettazione e costruzione di scambiatori/ riscaldatori in Tantalio collaudato TUV in accordo ad AD - Merkblatt
- POLIMERI EUROPA:** - Scambiatori di calore, recipienti e condutture in Titanio e leghe di Nichel
- PAUL WURTH:** - Progettazione e costruzione di colonne a piatti in Titanio Gr.2 e 316L per impianto di cokeria



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet
32

of
35

Rev.
0

SOLVAY SOLEXIS:

- Reattori, colonne, recipienti, scambiatori di calore in leghe di Nichel e Alloy 59

STEROGLASS:

- Progettazione e costruzione di scambiatori a fascio tubiero e a baionetta con tubi in Tantalio collaudato ISPESL

SYNDIAL:

- Componenti in Nichel, Titanio, Hastelloy, Tantalio, Niobio, ecc.

TECNIMONT:

- Tubi distributori in Zirconio

**TM.P. Termomeccanica
Pompe:**

- Componenti idraulici in Duplex 2205, AISI 316L e Superduplex UNS S32760

TYCON TECHNOGLASS:

- Pescanti e bocchelli speciali in Hastelloy e Tantalio

**WORTHINGTON
FLOWSERVE:**

- Componenti idraulici in Superduplex UNS S32760 e S31254

GE IONICS ITALBA:

- Componenti in Superduplex UNS S32760 per impianto di desalificazione

PIANIMPIANTI:

- Componenti in Superduplex SAF 2507 per trattamento acqua

CALDER AG:

- Componenti in Duplex UNS S31803 e Superduplex UNS S32760

SARAS SPA:

- Tubo speciale in Alloy 825
- Linea in CuNi 90/10

PIETRO FIORENTINI SPA:

- Componenti in Duplex per l'impiego nell'industria petrolifera "Hydrate Separator"

TWISTER B.V.:

- Componenti in Duplex per l'impiego nell'industria petrolifera



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet of
33 35

Rev.
0

***Settore delle ricerche, fisica nucleare, fusione nucleare, criogenia,
ultra alto vuoto.***

- ACCEL Instruments GmbH:**
- Costruzione e test di n.368 fondi bombati e n.368 fondi piani per tubi di inerzia per il progetto LHC del CERN
 - Camere in vuoto in AISI 316L
 - Schermi termici in rame per criostati
- ANSALDO RICERCHE:**
- Costruzione e test di prototipo di strutture per il progetto "ITER" in materiale 316L + CuZr + Grafite + Tungsteno, completo di saldature a electron beam
- CERN (CH):**
- Costruzione, assiemaggio e test di n. 21 tanche elio liquido per cavità "SC"
 - Costruzione e tests di duomi criogenici per tanche elio liquido per cavità "SC"
 - Costruzione assiemaggio e test dell'assieme cavità risonanti / tanche da 350MHz
- ENEA BRASIMONE:**
- Impianto per circolazione della lega Pb17Li per prove di fatica in condizioni dinamiche
 - Progettazione e costruzione dell'impianto LIFUS 5
- ENEA FRASCATI:**
- Iniettore di Pellets di Idrogeno per studi sull'alimentazione delle macchine a fusione
- ENEA/TECNOMARE:**
- Costruzione di un serbatoio in Titanio Gr. 5 per ricerche sottomarine in Antartide
- GEC ALSTHOM (F):**
- Profilatura di barre quadre speciali "Bus bar" in 316LN per progetto "ITER"
- JET - Joint European Torus (GB):**
- Fast Shutter Assembly in Titanio Gr5.
 - Costruzioni speciali in Acciaio inox e Inconel 600
- CRPP-EPFL (CH):**
- Costruzione di componenti a vuoto in Alloy 600 chiamati TAE antenna frame assembly
- MAN Turbomacchine:**
- Progettazione, costruzione e test di n.1 assieme soffierto in Alloy 600 per progetto JET/ITER/EFDA
- ANSALDO SUPERCONDUTTORI:**
- Costruzione e test su recipiente a vuoto e criostato "Gyrotron" per progetto ITER
 - Costruzione e test camera da vuoto - schermo termico e struttura metallica del criostato "Katrin"
- VECCcentre Variable Energy Cyclotron Centre:**
- Deflettori elettrostatici per superconduttore in cyclotrone



Camere in vuoto per liofilizzatori, metallizzatori, ecc.:

AERRE MACHINE:	- Camera a vuoto per metallizzazione
EDWARDS - HIGH VACUUM INT. (USA):	- Costruzione e collaudo Stoomwezen di autoclavi e condensatori per liofilizzazione
R.I. Research Instruments	- Camera da vuoto, progetto "Katrin"
PVA TEPLA:	- Costruzione e test cristallizzatore completo EKZ3000

Settore navale e aerospaziale:

ALENIA:	- Revisione e modifica centralina PLU (per caricamento serbatoi dei satelliti)
CALZONI:	- Costruzione di strutture per uso in ambiente marino in acciaio inox, Super duplex, SAF 2507/SAF 2205/UNS S32760
FIAT AVIO:	- Impianti vari per prove terra su satelliti - Centraline per caricamento serbatoi per motori dei satelliti geostazionari
WARTSILA (NL):	- Idrogetti in AISI 316L, DUPLEX UNS S31803
WARTSILA (USA):	- Waterjet speciale realizzato in AISI 316L E Duplex UNS S31803
GAS & HEAT:	- Componente in acciaio inossidabile per LPG carrier

Particolari speciali per competizioni:

APRILIA RACING:	- Realizzazione dei telai RSW 2000 in Alluminio per moto da gran premio classe 500 cc. - Realizzazione particolari in Alluminio per moto GP
FERRARI:	- Saldatura particolari in Titanio Gr. 5 per impiego in Formula 1
TENCARA:	- Componenti in Titanio Gr.5 per "Il Moro Di Venezia"



C.S.C. S.p.A.
Schio (VI) Italy

QUALITY SYSTEM DOCUMENT

Document N°

DV.01/10

Sheet
35

of
35

Rev.
0

GIRO DI AFFARI ANNO 2008:

Euro 19.336.592,00

GIRO DI AFFARI ANNO 2009:

Euro 11.777.696,00

REFERENZE BANCARIE:

- BANCA INTESA - Filiale di Schio
- UNICREDIT BANCA D'IMPRESA - Filiale di Schio
- BANCA POPOLARE DI VICENZA - Filiale di Schio
- BANCO DI BRESCIA Filiale di Schio
- BANCA ALTO VICENTINO Filiale di Schio